

اصول تعمیرات و نگهداری دستگاه های رادیولوژی

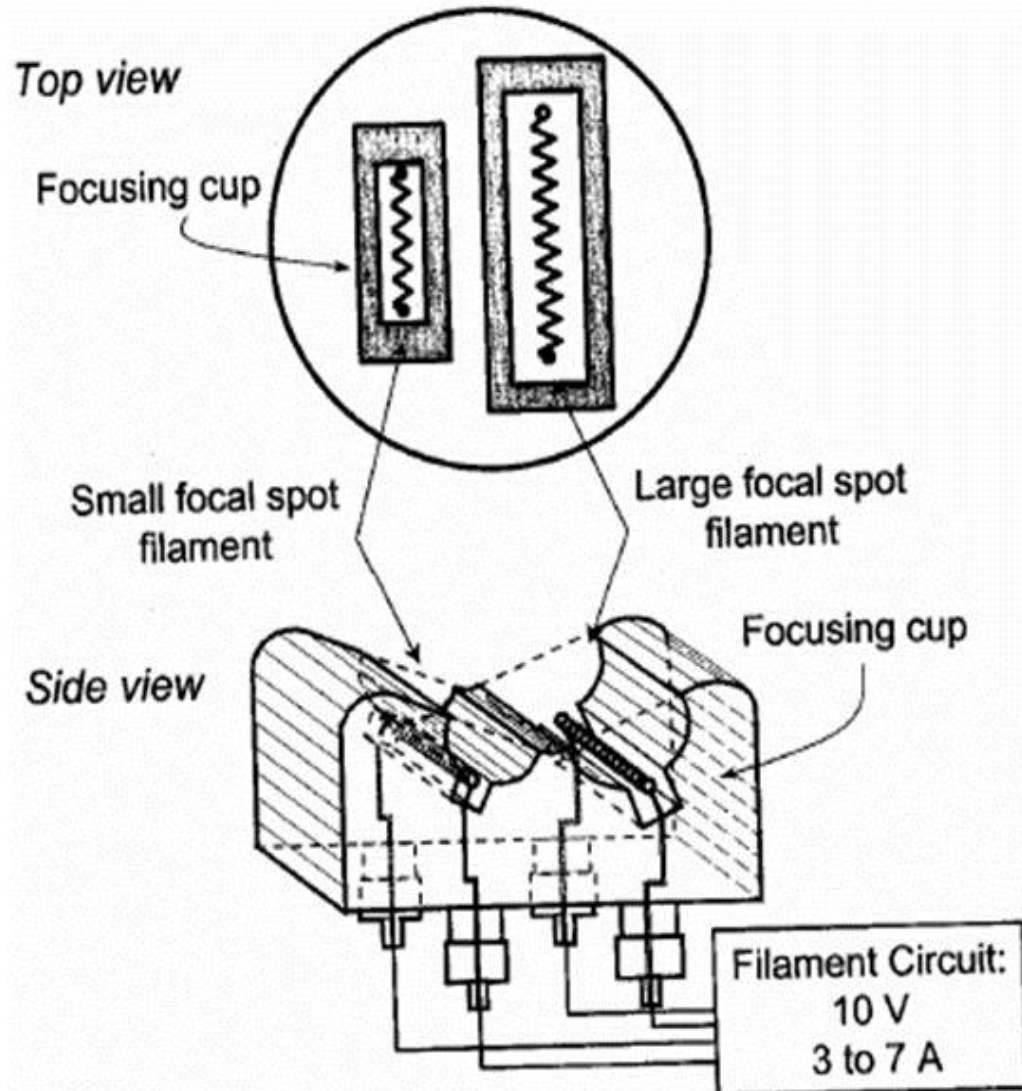
دکتر محمد علی عقابیان

www.oghabian.ir

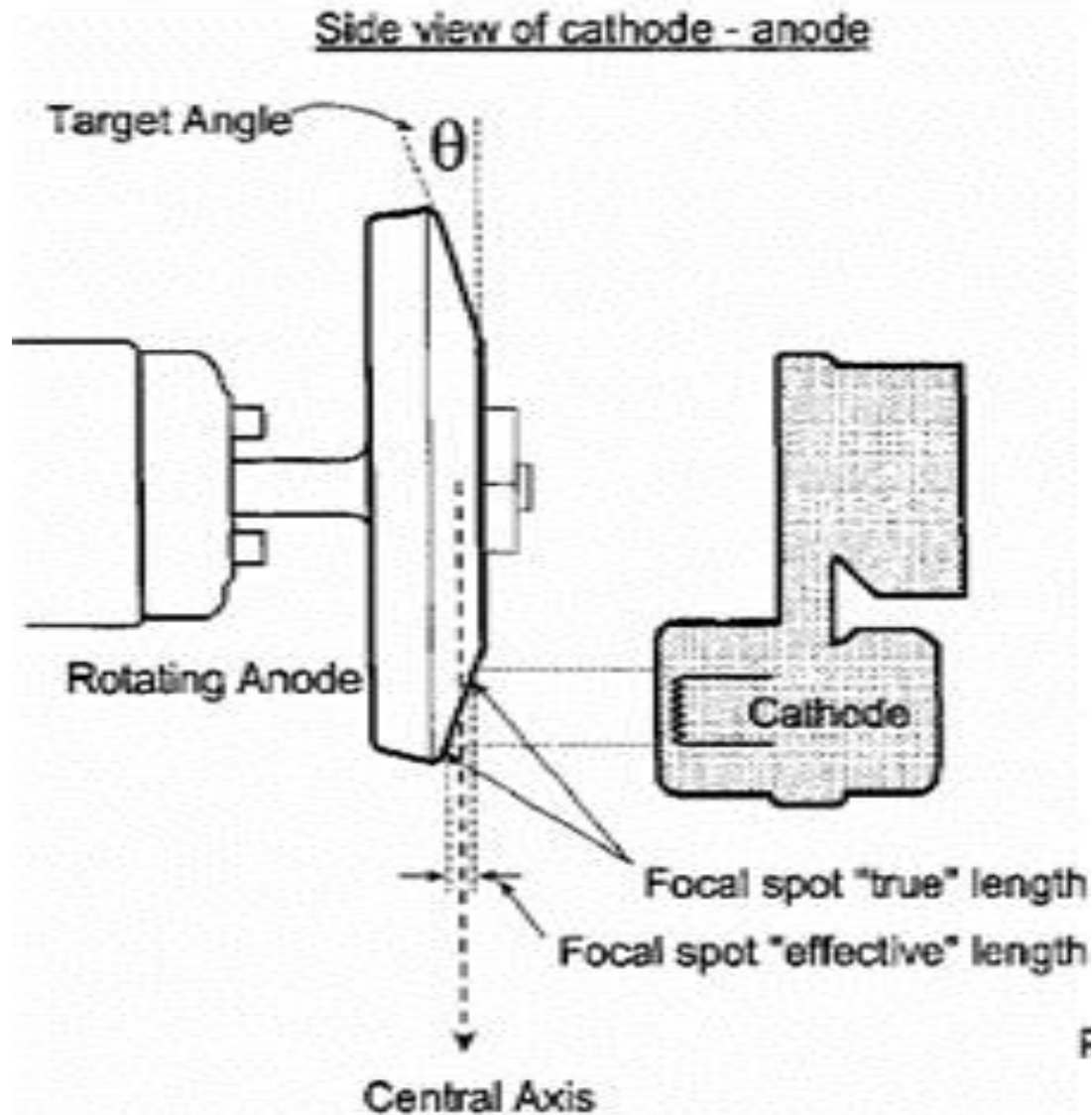
فصل اول: مولد اشعه ایکس و اجزاء سیستم

- 1-1- تولید اشعه ایکس
- 1-2- اجزاء اصلی و خصوصیات لامپ فیلامان
- کاتد
- آند (ثابت یا دوار)
- محفظه شیشه‌ای
- فیلتراسیون
- کنترل گرما
- کنترل تفکیک پذیری یا قدرت تفکیک
- خصوصیات تیوب اشعه ایکس با کنترل گرید
- 1-3- محافظت از لامپ اشعه ایکس
- محافظت در مقابل آسیب‌های حرارتی
- آماده سازی اولیه لامپ
- محافظت در مقابل آسیب‌های الکتریکی
- حفاظت از فیلامان /حفاظت از آند
- 1-4- ظرفیت حرارتی تیوب
- نمودار خنک شدن تیوب
- منحنی انباشت حرارتی تیوب
- 1-5- ژنراتور اشعه ایکس
- ژنراتورهای ولتاژ بالا
- قدرت یک ژنراتور ولتاژ بالا
- ترانسفورماتور ولتاژ بالا
- یکسو کردن
- ترانسفورماتورهای سه فاز
- سه فاز یکسو شده تمام موج شش پالسی
- سه فاز یکسو شده تمام موج دوازده پالسی
- ژنراتورهای فرکانس بالا

کاتد نشاندهنده دو فیلامان و فنجان فوکوس کننده



آند دوار و طریقه قرار گرفتن فیلامن در روبروی هدف



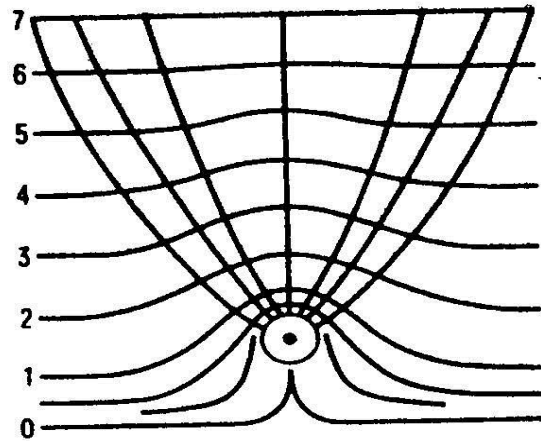
محفظه شیشه ای لامپ اشعه ایکس



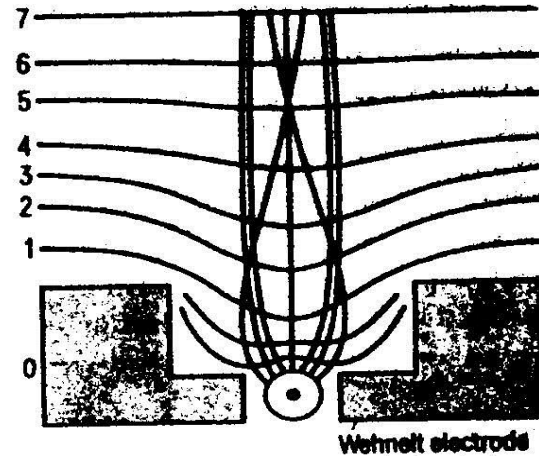
کنترل تفکیک پذیری فضایی یا وضوح تصویر

- در صورت امکان استفاده از لکه کانونی کوچک
- استفاده از آند دوار بجای ثابت
- زاویه دار کردن آند
- افزایش FFD هنگام پرتونگاری

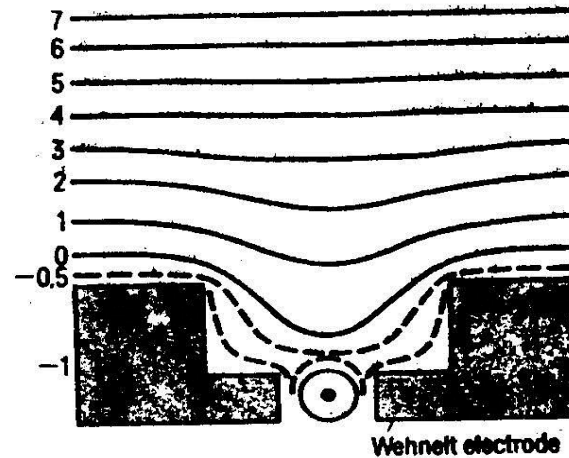
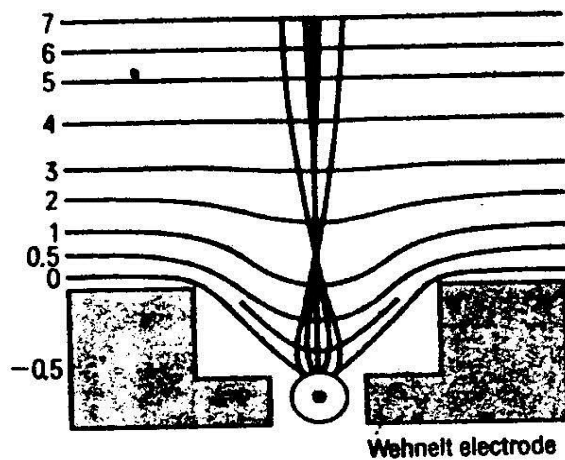
خصوصیات تیوب اشعه ایکس با کنٹرل گریڈ



a) Cylindrical filament opposite plane anode



b) Focussing effect of the Wehnelt electrode



تغییرات خطوط هم پتانسیل (مقادیر نسبی 0 تا 7 ولت) و نحوه متمرکز شدن شعاع الکترونی

محافظت از لامپ اشعه ایکس

محافظت در مقابل آسیبهای حرارتی

- نگهداشتن تولید گرما در حداقل مقدار ممکن
- کار کردن در حدود منحنی مشخصه لامپ (مطابق با منحنی حرارتی)
- اطمینان از اینکه تابش اضافی، در اکسپوزرهای پشت سر هم، انجام پذیر است.
- رعایت فاصله زمانی بین دو تابش متوالی
- کار نکردن در ولتاژهای بسیار پایین
- قرار ندادن تیوب در حالت "آماده" برای مدت زیاد Exposure Ready
- آماده سازی اولیه لامپ (گرم کردن تیوب)

محافظةت از لامپ اشعه ایکس

- آماده سازی اولیه لامپ
- وقتی که لامپ برای مدت طولانی (بیشتر از یک ماه) استفاده نشده باشد یا هنگام نصب آن، باید تعداد زیادی اکسیژن با فاصله زمانی یک دقیقه انجام شود و در هر کدام با زمان 1/0 ثانیه، ولتاژ و mA را از کمترین مقدار به تدریج (مثلاً 10 تا 20kV) افزایش یابد.

محافظت در مقابل آسیبهای الکتریکی

- بازبینی وضعیت کابل های فشار قوی و اطمینان از سلامت آنها.
- شستشوی کامل سر کابل ها با الکل.
- تمیزکاری دقیق و اطمینان از سلامت پینها و عایق سر کابل.
- گریس کاری در هر دوره 6 ماهه Pin
- برای جلوگیری از ایجاد جرقه هنگام جازدن سر کابل های ولتاژ بالا، هم در طرف تیوب و هم در طرف ژنراتور، می-بایست آنها را با ماده عایق خاصی مثل گریس سیلیکون پوشاند تا فضایی خالی بین اتصالات را پر کند و سپس آنها را در جای خود محکم نمود.

حفاظت از فیلامان

- به منظور سرعت بخشیدن (کوتاه کردن زمان) در افزایش دمایی فیلامان برای هر تابشی، از یک مدار بوستر استفاده می‌شود تا فیلامان را همواره در دمایی پایینی نگاه دارد (جهت جلوگیری از تبخیر زیاد تنگستن).
- با کاربرد متداول لامپ، تبخیر تنگستن موجب می‌شود که لایه نازک تنگستن روی سطح محفظه شیشه‌ای رسوب نماید (آینه‌ای شدن).
- بمنظور جلوگیری از رسوب تنگستن، شدت پرتو باید حتی الامکان پایین باشد و مدت زمانی که فیلامان در دمایی بالا نگاه داشته می‌شود باید کاهش یابد

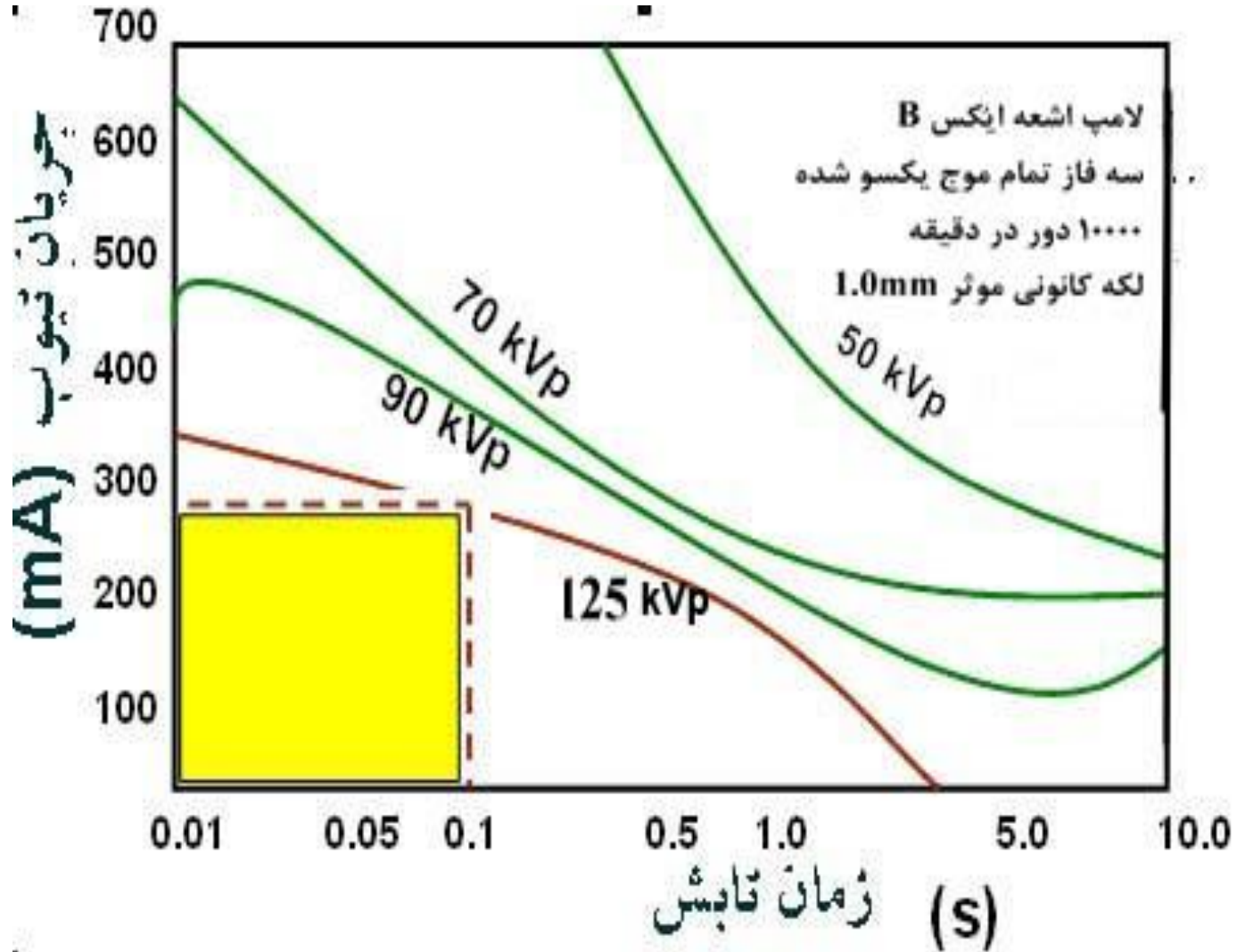
حفاظت از آند

- 1- ذوب شدن آند ممکن است بدلیل اعمال گرمای بیش از حد مجاز روی دهد. اعمال ولتاژ، جریان و زمان همیشه باید در محدوده منحنی های حرارتی و تحمل حرارتی تیوب صورت پذیرد.
- 2- ترك خوردن آند بدلیل اعمال شرایط تولید اشعه بالا در زمان سرد بودن آن ممکن است اتفاق بیفتد. در ابتدای روز و قبل از کار کردن در شرایط تولید اشعه بالا، باید اکسپوژرهای کم توان صورت پذیرد.
- 3- خوردگی و تموج در سطح آند، بدلیل تابشهای متوالی با فاصله زمانی کم و لذا افزایش بیش از حد دمای آند نیز ممکن است صورت پذیرد. بنابراین فواصل زمانی کافی بین اکسپوژرها باید رعایت گردد.
- 4- لرزش افتادن و یا لنگی روتور و تولید صدا هنگام چرخش و حتی قفل شدن آن بدلیل گرم شدن بیش از حد یاطاقان یا بلبرینگها، دور از انتظار نیست.

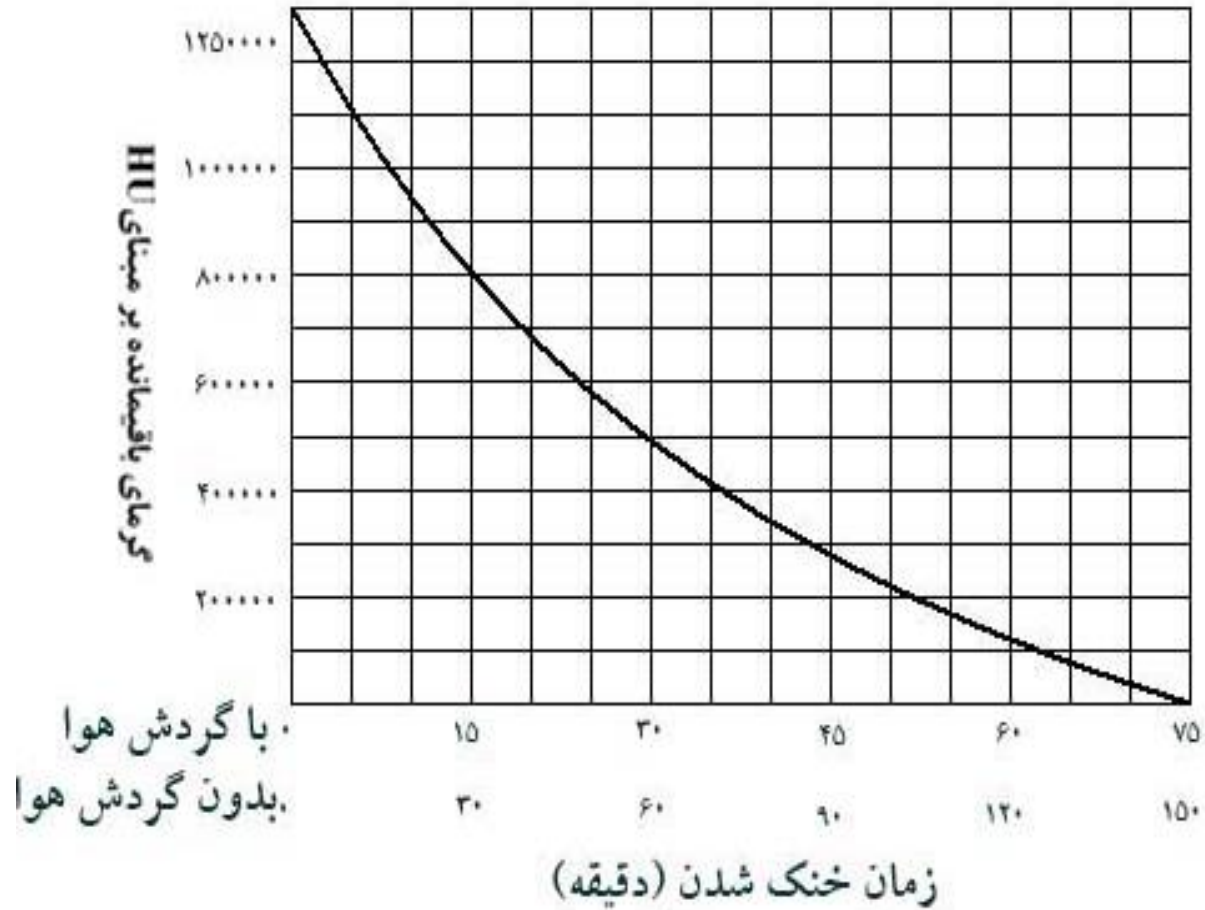
• جهت حفاظت از آند:

- گرم کردن آند قبل از شروع به کار.
- اطمینان از چرخش آند با تمام سرعت آن، پیش از تابش.
- خودداری از انجام تابش، هنگامی که آند نمی تواند بچرخد.

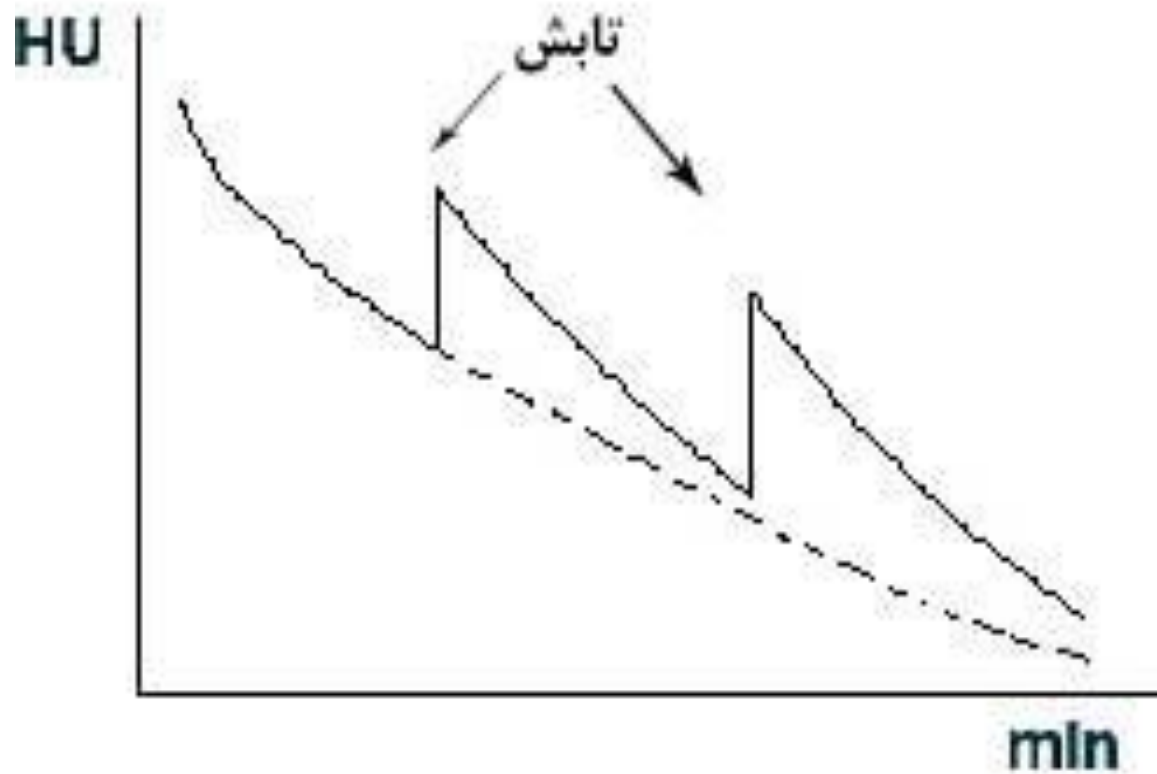
ظرفیت حرارتی تیوب



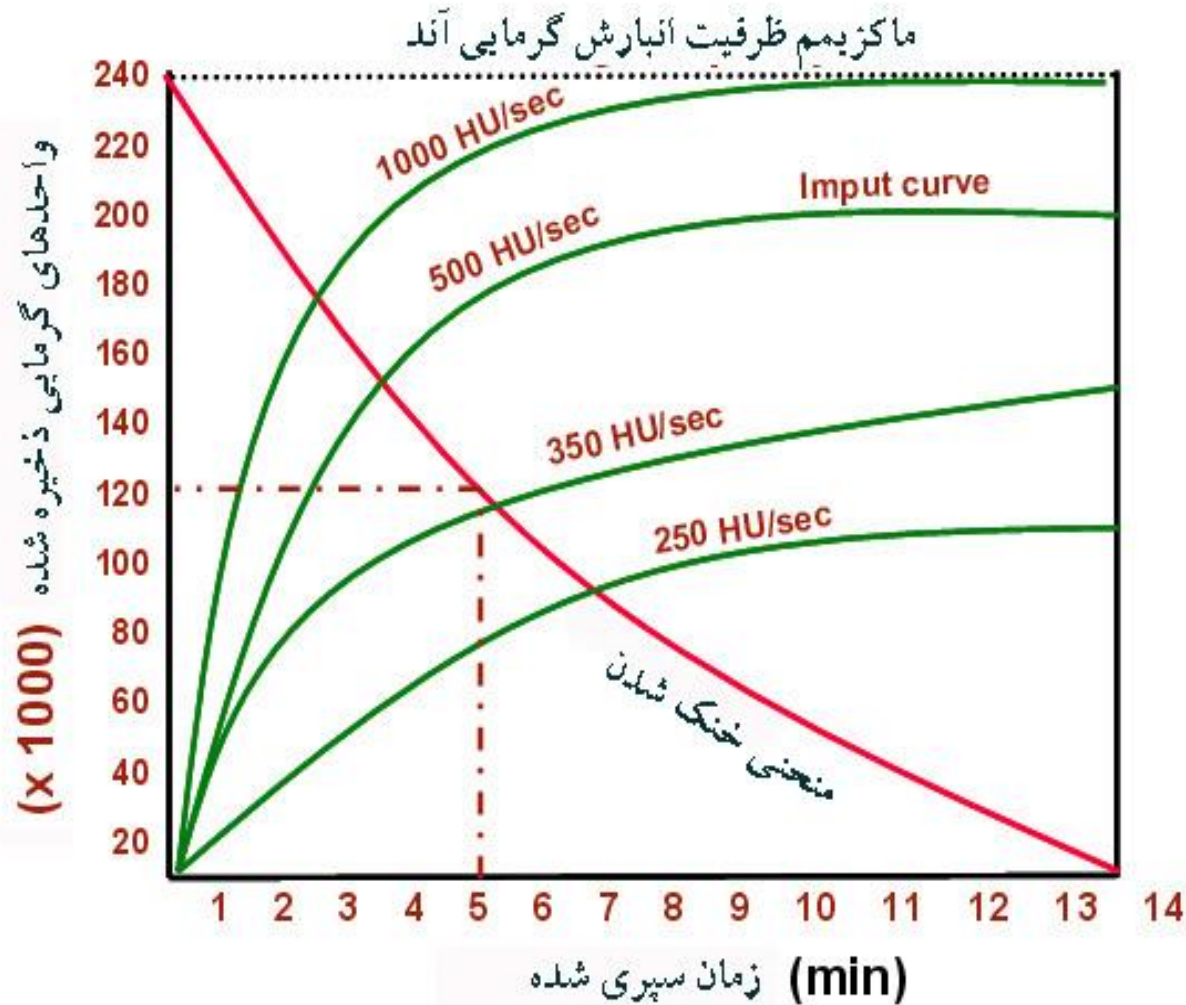
نمودار خنک شدن تیوب



مشخصات خنک شده هر تیوب در منحنی خنک شدن پس از تابش های متوالی



منحنی انبارش حرارتی تیوب



ژنراتور اشعه ایکس

- ژنراتور اشعه ایکس، به منظور تولید انرژی 4 وظیفه زیر را به عهده دارد:

– ولتاژ بالا (kV) برای لامپ اشعه ایکس

– ولتاژ پایین برای فیلامان

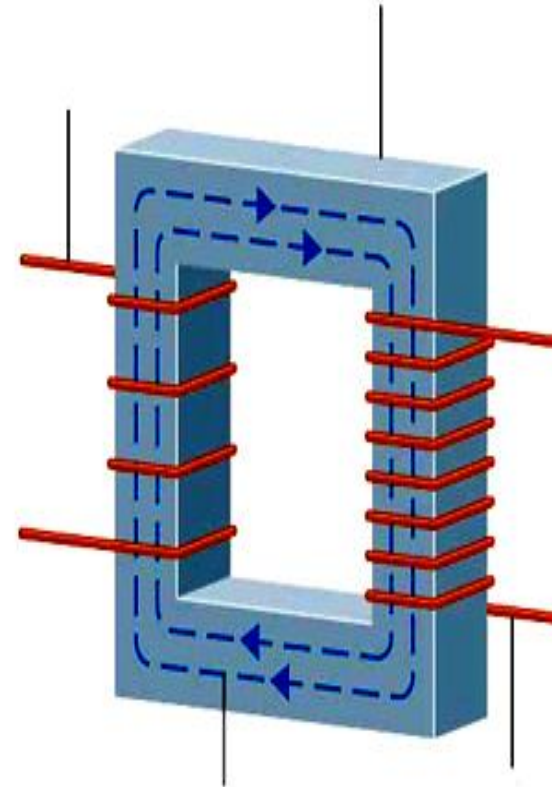
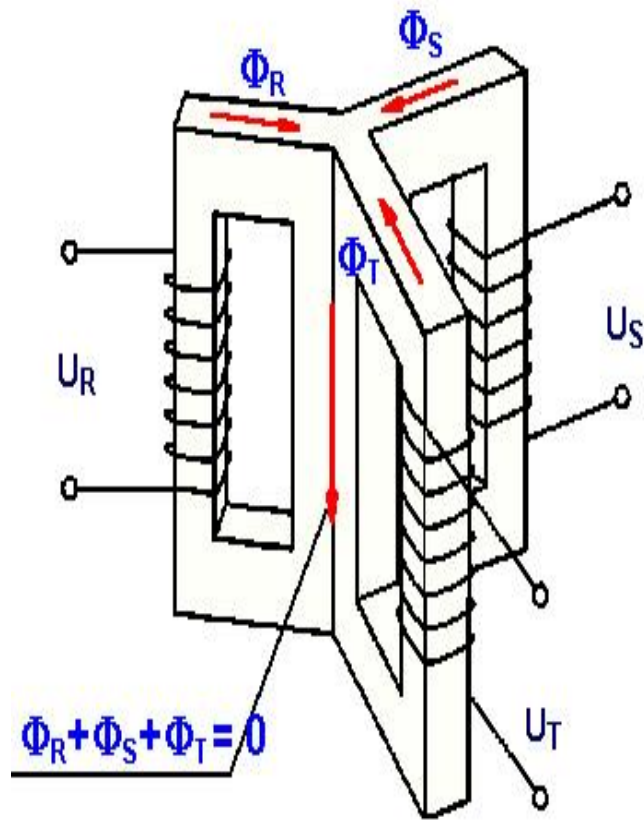
– ولتاژ متغیر برای هردو فیلامان و لامپ

– ولتاژ یکسو شده برای لامپ

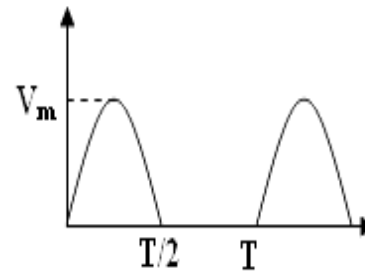
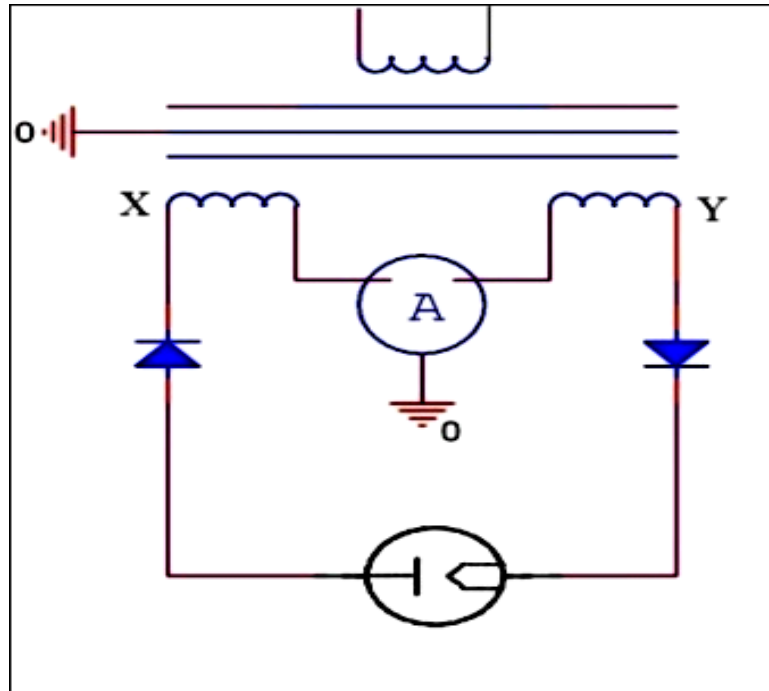
ژنراتورهاي ولتاژ بالا

- عايق باشد.
- از بروز جرقه الكتريكي بين قسمتهاي مختلف جلوگيري كند (ضد شوک باشد).
- لبريز از روغن باشد و هواگيري شود.
- ژنراتور بايد براي يكسوسازي با استفاده از ديود طراحي گردد.
- طراحي با استفاده از خازنها به منظور اولاً، نرم كردن شكل موج ولتاژ (وقتي با لامپ موازي قرار مي گيرد) و ثانياً، ذخيره شارژ تا ولتاژ ماكزيمم لازم براي تهيه انرژي كافي نيز ضروري است

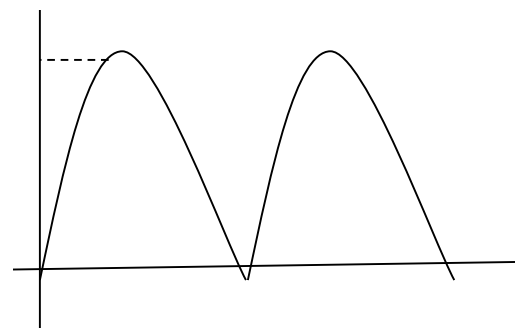
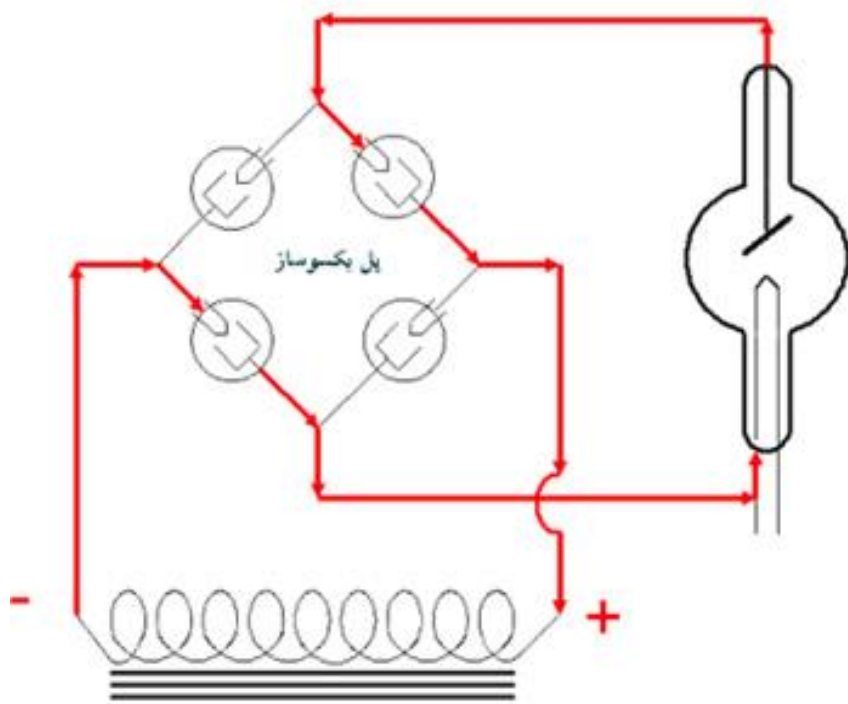
دياگرام يک ترانسفورماتور تک فاز (سمت راست)
و يک ترانسفورماتور سه فاز (سمت چپ).



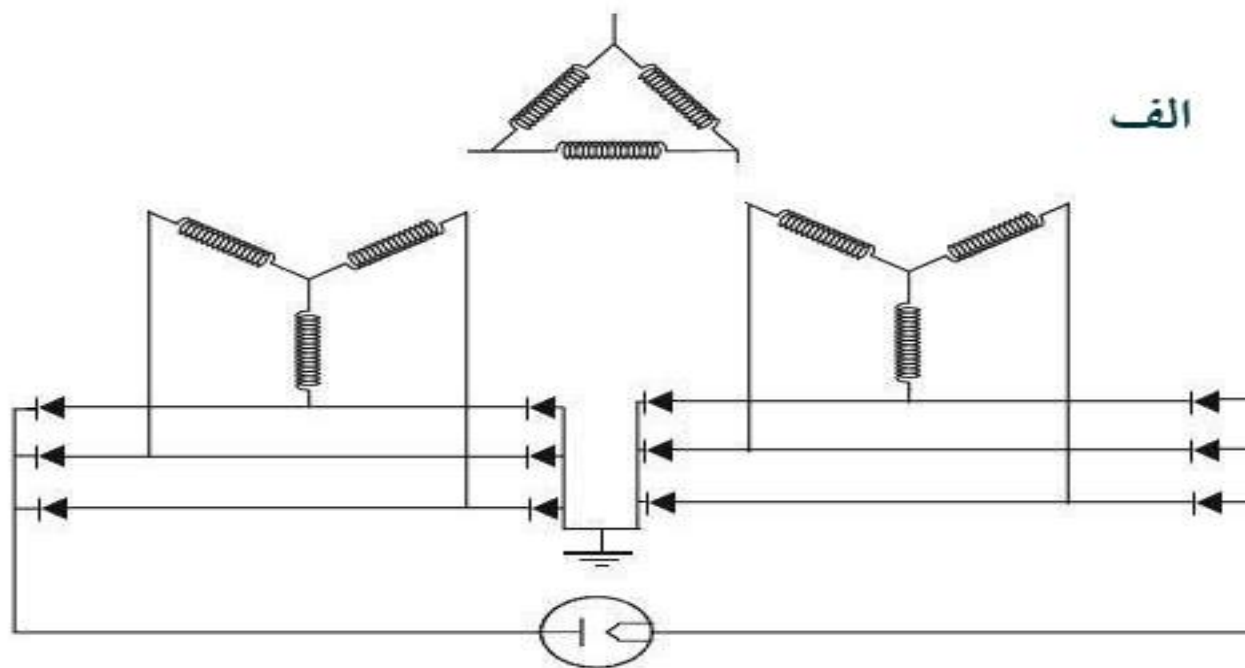
یکسو کردن



مدار یکسو کننده تمام موج تکفاز

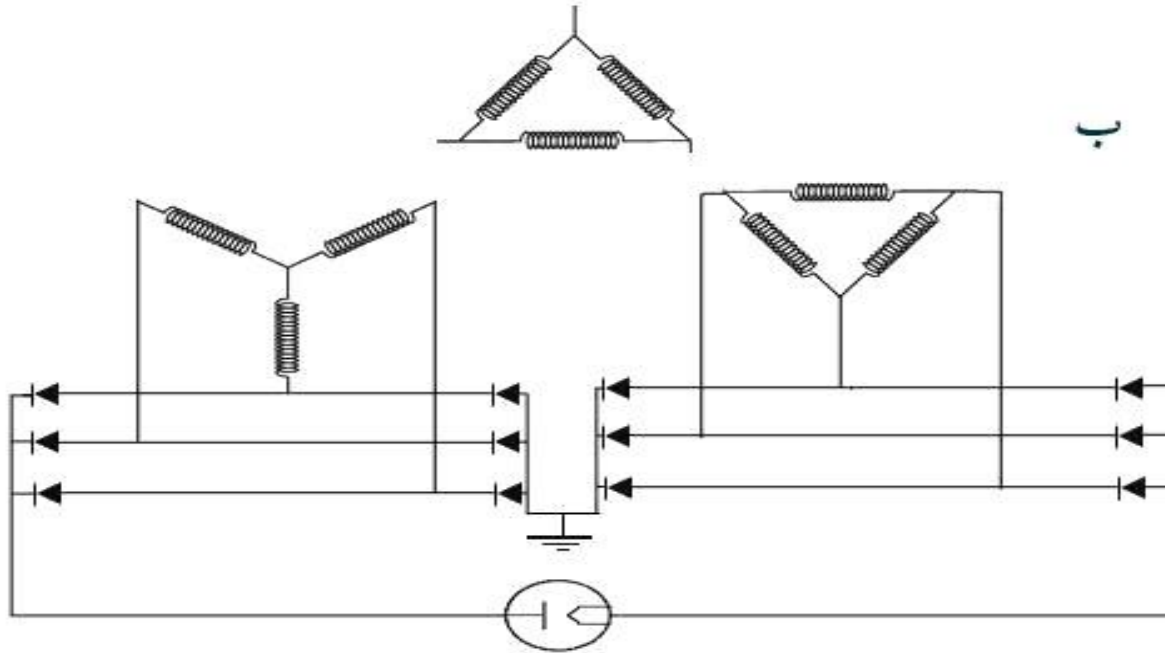


ترانسفورماتورهای سه فاز شش پالسی



طرح یک ژنراتور سه فاز ولتاژ بالای شش پالسی یکسوسده. (در این طرح مدار ثانویه دارای دو سیم بندی، یکی ستاره ای است)

سه فاز یکسو شده تمام موج دوازده پالسی



طرح یک ژنراتور سه فاز ولتاژ بالای دوازده پالسی یکسوسده. (در این طرح مدار ثانویه دارای دو سیم بندی، یکی ستاره و دیگری مثلث است)

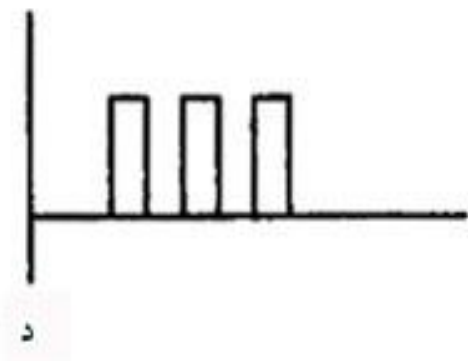
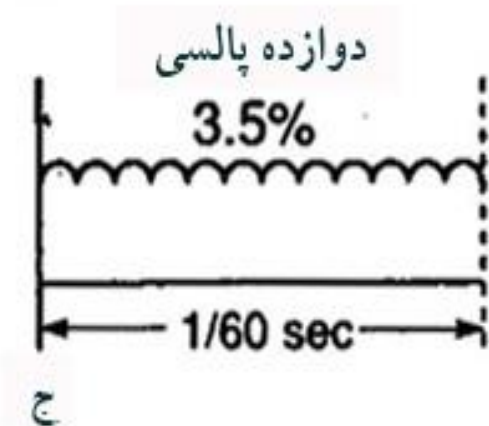
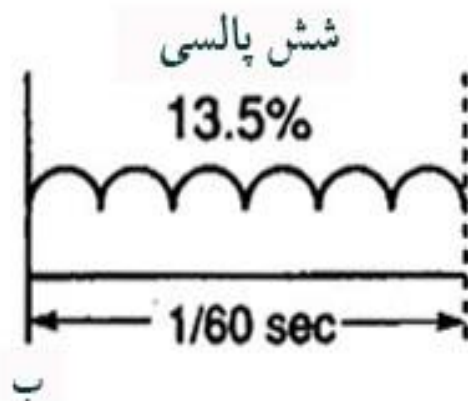
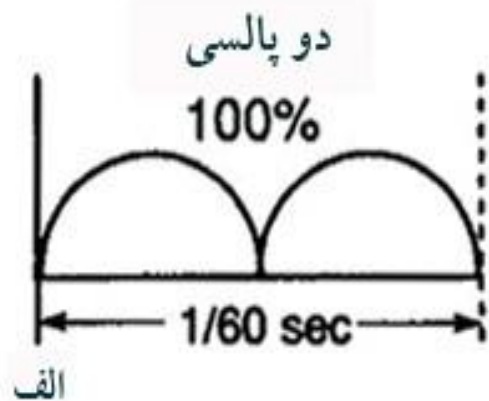
شکل موجهاي حاصل از خروجي يکسوکنندههاي تمام موج:

الف) دو پالسي،

ب) شش پالسي،

ج) دوازده پالسي

د) فرکانس بالا



ژنراتورهاي فرکانس بالا

